



DrahtVGSensor

Prod.-Nr.: 010-033-04

Funktion:

Beim Laserlöten sind exakte Drahtfördermengen notwendig. Mit dem Drahtvorschub-Geschwindigkeitssensor werden während des Lötens die in den Bearbeitungsprozess geförderte Drahtmenge sowie die Fördergeschwindigkeit gemessen. Unregelmäßigkeiten in den Ist- und Abweichungen gegenüber den Sollwerten können sofort festgestellt werden

Der DrahtVGSensor ist für Drahtdurchmesser von 0,8 mm bis 2,0 mm ausgelegt.

Die Aufnahme der Messsignale erfolgt über eine Sikora Umschaltbox. Die Aufbereitung, Visualisierung und Auswertung der Messdaten erfolgt auf einem Mercator PC mit dem Softwaremodul „Mercator Prozessdaten“.

Montage:

Das Gerät ist standardmäßig eingangsseitig mit einer Überwurfmutter mit Schraubgewinde M 33 x 2 und ausgangseitig mit einem Schraubgewinde M 33 x 2 ausgestattet.

Eine direkte Befestigung des DrahtVGSensor am Drahtförderer Robactadrive von FRONIUS ist somit gegeben.

Technische Daten:

zul. Drahtdurchmesser:	0,8 ... 2,0 mm
max. Stromstärke:	max. 200 A
zul. Kühlmitteldruck:	3,2 bar
Messgenauigkeit:	0,05mm
Auflösung Drehgeber:	1000 Inkremente

